



**VALE DO TELES PIRES**  
CONSÓRCIO PÚBLICO DE SAÚDE

Av. Blumenau. 500 - Jardim Amazônia

CEP: 78890-000 - Sorriso - MT

**Fone: (66) 3544-3358**

www.consorciovaledotelespires.com.br

E-mail: adm@consorciovaledotelespires.com.br

CNPJ: 23.019.551/0001-00

### ATA 001/2020

Aos dez dias do mês de dezembro do ano de dois mil e vinte, às nove horas, na sede do Consórcio Público de Saúde Vale do Teles Pires, localizado na Avenida Blumenau, 500 – Jardim Amazônia, na cidade de Sorriso, Estado do Mato Grosso, teve início a Assembleia Geral Extraordinária deste Consórcio, sendo comprovada a presença dos seguintes prefeitos e respectivos entes: **Altamir Kurten** - prefeito do município de Claudia; **Rafael Pavei** – prefeito do Município de Feliz Natal; **Edu Laudi Pascoski**, prefeito do município de **Itanhangá** e presidente deste Consórcio; **Edilson Cezar dos Santos** – Prefeito em exercício do Município de Nova Maringá; **Valdenir José dos Santos** – prefeito do Município de Nova Ubiratã; **Rodrigo Audrey Frantz** prefeito do município de Santa Carmem e vice presidente deste Consórcio ; **Egon Hoepers** – prefeito do município de Santa Rita do Trivelato; **Ari Genezio Lafin**, prefeito do município de Sorriso; **Iraldo Ebertez**, prefeito do Município de Tapurah; **Claudiomiro Jacinto de Queiroz**, prefeito do Município de União do Sul, e ainda os secretários de Saúde: **Sra. Eli Lurdes Rizzi** de Claudia; **Sr. Crisomar Vieira de Carvalho** de Feliz Natal; **Sr. Rogério Noro** de Ipiranga do Norte, neste ato representando o Prefeito do município; **Sra. Anke Helga Schwabe** de Nova Mutum, neste ato representando o prefeito do município; **Sra. Fatima Malinski** de Santa Carmem; **Sr. Kristian Barros** de Sinop; **Sr. Marco Antônio Norberto Felipe**, de Tapurah, **Sra. Luciani Regina Bulla** de União do Sul e o **Sr. Waldir Alessandro Gabriel** do município de Vera. Dando início a Assembleia o Presidente deu as boas-vindas e agradeceu a presença de todos e na sequência apresentou a ordem do dia composta pela seguinte pauta: 1º) Apresentação Prestação de Contas 2019/2020. 2º) Aprovação do Orçamento 2021.3º) Aprovação da Doação dos Equipamentos adquiridos com recursos de Doação e próprios, para o Hospital Regional situado no município de Sinop.4º) Assuntos Gerais: - Proposta da realização de Cirurgias eletivas através do Consórcio – Governo do Estado; - Entrega da prestação de Contas setembro/outubro. Na sequência o Presidente passou a palavra a Secretária Solimara para que a mesma fizesse a apresentação da prestação de Contas do biênio 2019/2020. Dando início a apresentação a Solimara informou aos presentes que na pasta que foi entregue constava as informações detalhadas de cada município, e que seria passada a informação total contemplando todos os municípios, e que os municípios que desejarem ter a prestação de contas completas era somente solicitar que seria encaminhada por email. Foi apresentado aos presentes em relação ao orçamento recebido pelo Consórcio, todas as aquisições realizadas tanto de serviços, medicamentos/materiais bem como de compras realizadas para o enfrentamento a COVID 19. A apresentação realizada será anexada a esta Ata, passando a fazer parte da mesma. A Solimara destacou alguns pontos importantes em relação aos valores aplicados pelos municípios através do Consórcio como os valores recebidos através do Contrato de Rateio, sendo que no ano de 2019 foi repassado ao Consórcio pelos municípios o valor de R\$ 17.725.571,13 e no ano de 2020 o valor de R\$ 17.889.893,36 para serviços e medicamentos e mais o valor de R\$ 9.290.863,25 para o enfrentamento a COVID 19, totalizando assim o valor de R\$ 44.906.327,74 nos dois anos. Foi apresentado mais detalhadamente também sobre a aquisição de medicamentos/materiais no ano de 2020, que totalizou o valor de R\$4.454.414,13 pelo municípios que fazem a aquisição direta no



# VALE DO TELES PIRES

CONSÓRCIO PÚBLICO DE SAÚDE

Av. Blumenau, 500 - Jardim Amazônia

CEP: 78890-000 - Sorriso - MT

**Fone: (66) 3544-3358**

www.consorciavaledotelespires.com.br

E-mail: adm@consorciavaledotelespires.com.br

CNPJ: 23.019.551/0001-00

Consórcio e mais R\$6.165.198,60 que foram adquiridos pelos municípios de Lucas do Rio Verde, Nova Mutum e Sinop, que são órgão participantes do Pregão, mas que solicitam os materiais/medicamentos e fazem os devidos pagamentos diretamente no município, não passando o recursos na conta do Consórcio. O Dr. Zuchi explicou aos presentes que mesmo com todos os transtornos causados pela Pandemia no decorrer do ano, onde houve atrasos e até falta de medicamentos no mercado, as aquisições feitas pelo Consórcio superaram as expectativas, sendo que do total adquirido 91,46% já foi entregue, teve ainda um total de 5,37% dos produtos que as empresas pediram distrato por vários motivos, sendo que o principal foi a falta de produto no mercado, onde foi realizado o estorno dos valores aos municípios, e 3,17% estão atualmente com alguma atraso de entrega por parte das empresas fornecedoras. Ainda sobre os medicamentos e materiais, foi explanado aos presentes que do total entregue, mais de 67% dos produtos foram entregues dentro do prazo previsto no Edital que é de 15 dias corridos e 36,23% foram entregues com algum tipo de atraso. Foi explicado ainda que a multa prevista é diária e que o Consórcio já retém a mesma no momento da realização do pagamento da nota, sendo que no ano de 2019 foi retido o valor de R\$118.699,00 em multas aplicadas e no ano de 2020 o valor de R\$ 87.762,51, o que mostra que as empresas fornecedoras estão melhorando no prazo de entregas, apesar das dificuldades impostas pela pandemia, pois entenderam que o Consórcio é um ente confiável e sério, e que exige ser tratado com seriedade nas suas aquisições. Todas as informações apresentadas em relação as compras também serão anexadas a presente ata e passarão a fazer parte da mesma. Na sequência foi apresentado o orçamento previsto para 2021, onde a Solimara colocou que os valores foram discutidos na última reunião com os Secretários de Saúde, onde ficou estabelecido que o município que após análise desejasse alterar os valores poderia fazer, só que deveria comunicar o mais breve possível à equipe do Consórcio pra fazer a devida alteração, sendo que somente os municípios de Sorriso e Lucas do Rio Verde solicitaram alteração dos valores previstos. A Solimara apresentou aos prefeitos o orçamento previsto no geral e colocou que a proposta estava detalhada por município também, pontuando a manutenção para 2021 do valor da **Cota Administrativa de Custeio do Consórcio no valor de R\$5.500,00 mensais/por cota (R\$66.000,00 anual/cota), cujo valor devido por cada município varia de acordo com as cotas de participação no Consórcio** (tabela constante na apresentação anexa à presente Ata). Após análise e discussão do Orçamento para o ano de 2021 foi aprovado por Unanimidade pelo Conselho Gestor deste Consórcio, ficando o mesmo assim discriminado conforme tabela abaixo:

DESCRIÇÃO	RECEITAS	DESPESAS
MEDICAMENTOS	R\$ 5.400.000,00	R\$ 5.400.000,00
SERVIÇOS MÉDICOS	R\$ 13.472.727,16	R\$ 13.472.727,16
PAICI	R\$ 942.115,68	R\$ 942.115,68
INFECTOLOGISTA	R\$ 524.063,96	R\$ 524.063,96
CASA DE APOIO	R\$ 404.000,00	R\$ 404.000,00
ASSESSORIA	R\$ 15.000,00	R\$ 15.000,00
COVID-19	R\$ 260.000,00	R\$ 260.000,00
RESÍDUOS SÓLIDOS	R\$ 87.075,22	R\$ 87.075,22
DESPESAS ADMINISTRATIVAS	R\$ 311.017,98	R\$ 311.017,98
CUSTO FIXO	R\$ 1.584.000,00	R\$ 1.584.000,00
TOTAL	R\$ 23.000.000,00	R\$ 23.000.000,00



# VALE DO TELES PIRES

CONSÓRCIO PÚBLICO DE SAÚDE

Av. Blumenau. 500 - Jardim Amazônia

CEP: 78890-000 - Sorriso - MT

**Fone: (66) 3544-3358**

[www.consorciovaledotelespires.com.br](http://www.consorciovaledotelespires.com.br)

E-mail: [adm@consorciovaledotelespires.com.br](mailto:adm@consorciovaledotelespires.com.br)

CNPJ: 23.019.551/0001-00

O Dr. Zuchi também lembrou aos presentes que o Contrato de Rateio é flexível e que se ajusta as necessidades dos municípios, e que se o município precisar encaminhar mais recursos do que o previsto o processo é rápido, bastando celebrar um aditivo ao Contrato, e ainda que o Contrato de Rateio não está amarrado a norma geral dos contratos da Lei de Licitações (8.666/93) onde é possível somente aditar até 25% do total do Contrato, pois esta não se aplica ao Contrato de Rateio. Dando sequência a pauta foi apresentado aos presentes pelo Dr. Zuchi a relação dos bens que foram adquiridos com recursos próprios dos municípios e com a doação recebida da empresa INTERVIAS no valor de R\$ 100.000,00 (cem mil reais), sendo que o total de bens adquiridos foi no montante de R\$ 663.057,61, entre os equipamentos para a UTI e demais equipamentos e utensílios. O Procurador Jurídico do Consórcio Dr. Zuchi explicou que esses bens foram dados em cessão de uso ao Hospital Regional, situado no município de Sinop, e que no momento precisa ser feita a doação definitiva ou não dos mesmos. Que a doação definitiva seria a mais viável por se tratar de equipamentos que necessitam de manutenção (calibragem) permanente, e se não for realizado a doação definitiva, essa manutenção deverá ser arcada pelo Consórcio, visto que os bens são de propriedade do mesmo, o que causaria despesa desnecessária. Após algumas discussões foi aprovada a doação definitiva, sendo que os prefeitos colocaram algumas ressalvas que deverá ser registrada no termo de Doação definitiva ao governo do Estado, tais como: que os leitos de UTI devem ser acrescidos permanentemente na unidade, não devendo ser reduzido do total hoje já disponibilizado a população da região, que os leitos de enfermaria que são um total de 20 também devem ser acrescidos no total de leito existente no Hospital; que será permitido a fiscalização do funcionamento dos leitos pela gestão dos municípios que integram este Consórcio., onde o Dr. Zuchi colocou que será feito o termo de doação observando todos esses pontos e de forma clara, para garantir que o investimento realizados pelos municípios tenha retorno para a população. A relação dos bens e equipamentos doados também será anexada a Ata, passando a integrar a mesma. O Presidente Prefeito Edu colocou aos presentes sobre a proposta que está em discussão com o Estado referente a realização de Cirurgias eletivas através do Consórcio, onde o Estado repassará o valor diretamente ao Consórcio para a compra de Cirurgias eletivas dos Hospitais da rede privada, O Presidente informou aos presentes que já houve uma reunião com o Governador Mauro Mendes e que o mesmo colocou que a proposta do Consórcio veio de encontro ao que eles estão programando, solicitou também que fosse encaminhado os valores que o Consorcio vem praticando, sendo que as informações solicitadas pelo Governador já foram encaminhadas e que no dia 30/11 já houve outra reunião, agora com a Secretária em exercício, onde a mesma apresentou o estudo realizado pela equipe técnica da Secretaria e solicitou maiores informações, mais especificamente o que já estava constando dentro dos valores praticados pelo Consórcio e quais seriam os hospitais que realizarão os procedimentos cirúrgicos. A secretaria colocou aos presentes que recebeu no dia 08/12 a análise realizada pela equipe técnica da Secretaria de Estado de Saúde e também as informações solicitadas na reunião e informou a todos que na aproxima semana já estará encaminhando a resposta constando todas as informações solicitadas, bem como as unidades Hospitalares que poderão atender a realização das cirurgias eletivas. O Presidente informou que a contrapartida dos municípios será a realização dos exames pre-cirurgicos e que também os municípios não poderão investir valores menores em



# VALE DO TELES PIRES

CONSÓRCIO PÚBLICO DE SAÚDE

Av. Blumenau, 500 - Jardim Amazônia

CEP: 78890-000 - Sorriso - MT

**Fone: (66) 3544-3358**

[www.consorciovaledotelespires.com.br](http://www.consorciovaledotelespires.com.br)

E-mail: [adm@consorciovaledotelespires.com.br](mailto:adm@consorciovaledotelespires.com.br)

CNPJ: 23.019.551/0001-00

procedimentos cirúrgicos do que o efetuado no ano de 2020. A secretária Solimara colocou que a demanda foi encaminhada pelos municípios e que a proposta apresentada ao Governo do Estado ultrapassa o valor de R\$ 5.000.000,00 (cinco milhões). Dando sequência o Presidente colocou aos prefeitos em relação a Eleição para Presidente do Consórcio que deverá ocorrer no início do Próximo ano, que como todos estavam cientes houve um acordo já na última eleição que o vice presidente Prefeito Rodrigo de Santa Carmem, seria o novo Presidente, se o mesmo assim desejar, visto que o vice Presidente já acompanha as ações do Consórcio e que isso propicia continuidade, visto que o Consórcio hoje tem um papel fundamental no auxílio aos municípios consorciados, o Prefeito Rodrigo se pronunciou e disse que está disposto a assumir, mas que ainda irá conversar com os prefeitos, pois tem novos prefeitos eleitos, agradeceu a confiança de todos nesses dois anos que esteve como vice e disse estar confiante e orgulhoso do trabalho hoje realizado pelo Consórcio. O Presidente Edu sugeriu como data para a realização da Assembléia para escolha do novo Presidente a data de 07/01/2012, mas após algumas discussões e informações que a Secretária Solimara passou, que todas as contas do Consórcio ficam bloqueadas a partir do dia primeiro de janeiro, por que cessam os poderes do Presidente atual, e que após a eleição precisa ser registrada a Ata e existem vários tramites a ser seguido, o grupo definiu pela realização da Assembléia no dia 05/01/2021. O prefeito Ari de Sorriso pediu a palavra, agradeceu a todos os presentes também pela confiança e parceria no período que foi Presidente e lembrou aos presentes da importância de não haver mudanças na equipe técnica do Consórcio, lembrou que quando ele assumiu, quis fazer isso, mas que foi demovido da idéia de trocar membros da equipe, e que hoje agradece aos mesmos por não terem permitido que ele fizesse, que a equipe do Consórcio é técnica e executa o trabalho de forma transparente e ágil. Agradeceu a Secretária Solimara pelo trabalho realizado e em nome dela a toda equipe. O Secretário Marco Felipe do município de Tapurah, solicitou a presença de todos os membros da equipe e em nome do COSEMS- Conselho de Secretários Municipais de Saúde, do qual é Presidente, fez uma Homenagem a equipe Técnica com a entrega do Certificado de Apreciação "EQUIPE DE OURO" e afirmou aos presentes que realmente ele não consegue imaginar como seria ter passado a pandemia se não fosse o Consórcio, que enquanto os outros municípios estavam desesperado, os municípios que integram este Consórcio simplesmente passavam a demanda para a equipe e recebiam os produtos, e tudo ainda com prestação de contas e com grande transparência. Colocou também que o Consórcio Vale do Teles Pires foi o único a realizar este trabalho nos Estado, e que se já era referência agora virou destaque no Estado, bem como no Brasil todos, o Prefeito Ari reforçou mais uma vez, com base na fala do Secretário Marcos que isso demonstra a responsabilidade e capacidade da equipe técnica e que a mesma deve ser mantida, e que isso depende somente da decisão dos prefeitos. Também foi discutido entre os prefeitos a questão das comemorações de Natal e Ano Novo nos municípios, em razão do aumento dos casos de Covid 19 nas últimas semanas, onde alguns colocaram que já estavam programando para cancelar as festividades, onde após algumas conversas entre os mesmos definiram que nos municípios que integram o Consórcio Vale do Teles Pires não será realizado festividades públicas no Natal e Virada do ano. Os demais prefeitos presentes fizeram uso da palavra e agradeceram aos membros da equipe Técnica e os demais companheiros pela parceria no decorrer dos últimos 04 anos e que estarão à



# VALE DO TELES PIRES

CONSÓRCIO PÚBLICO DE SAÚDE

Av. Blumenau, 500 - Jardim Amazônia

CEP: 78890-000 - Sorriso - MT

**Fone: (66) 3544-3358**


[www.consorciovaldetelespires.com.br](http://www.consorciovaldetelespires.com.br)


E-mail: [adm@consorciovaldetelespires.com.br](mailto:adm@consorciovaldetelespires.com.br)

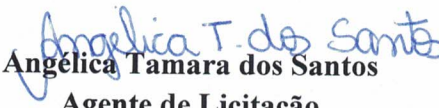
CNPJ: 23.019.551/0001-00

disposição para o que for necessário. A Secretária Solimara informou aos presentes em relação as emendas Parlamentares que estão destinadas ao Consórcio, sendo uma no valor de R\$ 100.000,00 (cem mil reais) do Deputado Faissal Kalil, para a manutenção administrativa do Consórcio e a outra no valor de R\$ 1.100.000,00 (um milhão e cem mil reais) do Deputado Xuxu Dalmolin para enfrentamento a COVID 19, disse que já encaminhou todo o Plano de Trabalho conforme necessário, mas que até o momento nenhum recurso foi repassado para o Consórcio. O Presidente Edu agradeceu a presença de todos e a parceria dos mesmos nos dois anos que esteve à frente da Presidência, disse ter muito orgulho do Consórcio, pelo trabalho sério que está sendo realizado e mais ainda pela confiança que os prefeitos depositam nas ações realizadas através do Consórcio. Nada mais havendo a tratar encerra-se a presente Ata por mim lavrada e assinada – Angélica Tamara dos Santos – Agente de Licitação - que designada para este ato secretariei os trabalhos, com a aprovação de seu inteiro teor por todos os presentes cujos nomes encontram-se na lista de presença.

  
**Edu Laudi Pascoski**  
Presidente

  
**Julcimar Zuchi**  
Assessor Jurídico

  
**Solimara Ligia Moura**  
Secretária Executiva

  
**Angélica Tamara dos Santos**  
Agente de Licitação