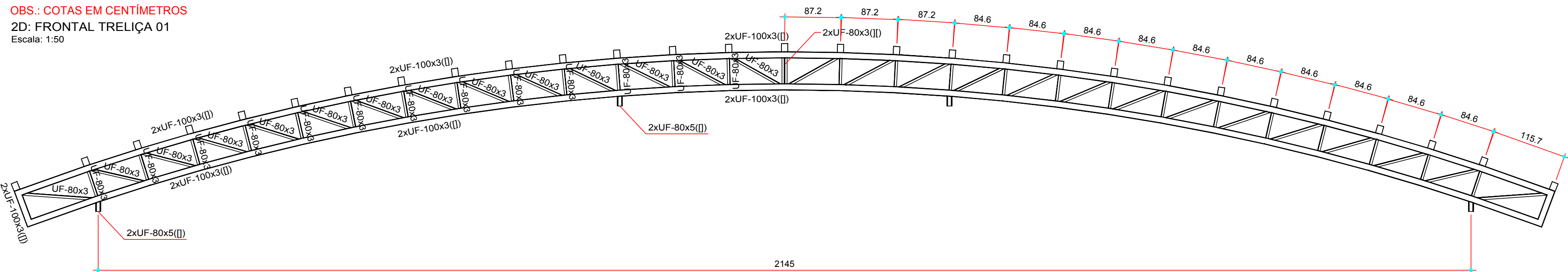
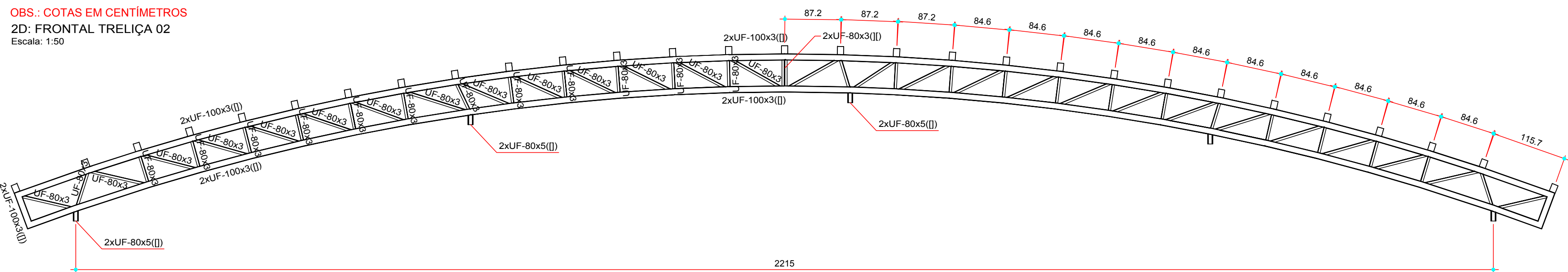


PERSPECTIVA 3D  
Esc.: S/ Escala

OBS.: COTAS EM CENTÍMETROS  
2D: FRONTAL TRELIÇA 01  
Escala: 1:50



OBS.: COTAS EM CENTÍMETROS  
2D: FRONTAL TRELIÇA 02  
Escala: 1:50



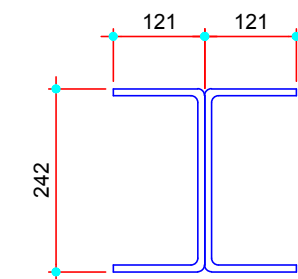
Placas de base				
Material	Elementos	Quantidade	Dimensões (mm)	Peso (kg)
A-36 250Mpa	Placa base	50	150x150x20	176.63
	Parafusos de ancoragem	200	Ø 16 - L = 756	176.63
CA-50 (nervurado)				238.64
				238.64

OBSERVAÇÃO: AS TRELIÇAS SERÃO FIXADAS NO TOPO DOS PILARES, ATRAVÉS DE PLACAS BASE COM CHUMBADORES EM AÇO CA-50. CONSULTAR PROJETO ESTRUTURAL DE CONCRETO ARMADO PARA LOCALIZAR OS PLANOS E IMPRIMONHEILOS A QUE TODAS AS MEDIDAS SERÃO CONFIRMADAS NA OBRA, SENDO DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO.

#### OBSERVAÇÕES:

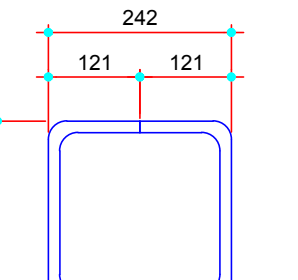
1. SÃO UTILIZADAS ESTRUTURAS METÁLICAS COMPOSTAS POR PILARES METÁLICOS, TRELIÇAS METÁLICAS, TERÇAS METÁLICAS E POSTERIORMENTE DAS TELHAS METÁLICAS LEVES.
2. TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ ESTAR COMPLETAMENTE LIMPA, LIVRE DE CORRUPTOS, UMIDADE, FERRUGEM, INCORUSTAÇÕES, PRODUTOS QUÍMICOS DIVERSOS, FÓSGOS DE SOLDAS, CARIPA DE LAMINAÇÃO, ETC. A PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE CONTERÁ BASTANTE DE JATEAMENTO ABRAVADO, DE ACORDO COM NORMAS TÉCNICAS. DEPOIS DA PREPARAÇÃO ADEQUADA DA SUPERFÍCIE DEVERÁ SER APLICADO DUAS CAMADAS DE TUNDO ANTICORROSIVO A BASE DE ZINCO E POSTERIORMENTE DUAS CAMADAS DE PINTURA ESMALTE ACETINADO. DEVERÃO SER RESPEITADOS OS INTERVALOS ENTRE AS DEMAS CONFORME ESPECIFICAÇÃO DOS FABRICANTES PARA CADA TONALIDADE ACETINADO E PIGMENTO AZUL. PASSARÁ SEMELHANTE A NBR 8800:2008 A ESTRUCTURA SERÁ EXECUTADA EM AÇO DOBRADO E AÇO LAMINADO (ASTM A 36).
4. A QUALIDADE DOS MATERIAIS COMO CONCRETO, AÇO E MADEIRA DEVERÁ SER INSPECIONADOS E ACOMPANHADOS NO SEU PREPARO PARA USO NA OBRA, POR PROFISSIONAL LEGALMENTE HABILITADO JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA, AGRONOMIA E ARQUITETURA - CREA-MT.
5. O CÁLCULO DA RESISTÊNCIA DAS TERÇAS FORAM BASEADOS POR ÍTERNO NA NBR 8800:2008. ONCE SERÁ DEVIDAMENTE INSTALADA SOBRE ATENTAR PARA O DESEJO DE SOBRECARGA CIRCULANDO EM VÍZES IDÊNTICAS DA ESTRUCTURA.
6. OS PERFIS DEVEM SER SEGUEM A RIGID, DE ACORDO COM O PROJETO ESTRUTURAL. SUAS SOLDAS DEVEM SER APLICADAS DE MANEIRA CONTÍNUA, RESALTANDO QUE DE MANEIRA ALGUMA PODERÁ SER APLICADA DO TIPO INTERMITENTE, INCLUSIVE CASOS QUE O ACONAL DO AÇO É PROPIO DE SOBRER. NESTE CASO A PRINCIPAL ESTRUCTURA DEVERÁ SER FEITA EM UNILCAL, SICO, E POSTERIORMENTE NO SEU DEVIDO TEMPO SER INSTALADA SOB OS PILARES METÁLICOS.
7. NO CASO DE JUNÇÃO LATERAL, DE PERFIS DEVE-SE ATENTAR QUE NA HORA DE APLICAR A SOLDA DEVE-SE OBSERVAR SE HOUVER EXISTÊNCIA DE PRESTA ENTRE OS PERFIS, SE FOR O CASO, É RECOMENDADO REPETIR O PROCESSO.
8. É RECOMENDADO MONTAR AS TERÇAS OU APOIOS PRINCIPAIS SEPARADAMENTE, E QUANDO FOR REALIZAR O LANÇAMENTO/ ADEUSAMENTO DE CONCRETO DOS VÍNCULOS EXTERIORES PREVER A EXISTÊNCIA DOS CHUMBADORES JÁ DIMENSIONADOS NO PROJETO ESTRUTURAL.
9. TODAS AS DEMAS LIGAÇÕES SERÃO DO TIPO SOLDAVEIS, CAUSANDO A NECESSIDADE DE SOLDADORES, MONTADORES E DEMAS PROFISSIONAIS DEVIDAMENTE QUALIFICADOS PARA A EXECUÇÃO DA ESTRUCTURA.
10. CASO SEJA NECESSÁRIO, DEVERÁ SER EXECUTADO TRAVAMENTO E/OU CONTRAVENTAMENTO DA ESTRUCTURA DURANTE A FASE DE MONTAGEM DA MESMA.
11. NÃO UTILIZAR PARAFUSOS GALVANIZADOS SEM PINTURA, EVITANDO ASSIM A OCORRÊNCIA DE CORROSÃO GALVÂNICA.
12. REALIZAR VISITAS PERIÓDICAS VERIFICANDO A OCORRÊNCIA DE RONTOS DE OXIDAÇÃO DA ESTRUCTURA, PROVIDENCIANDO REPARO ADEQUADO E IMEDIATO.
13. TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER CONFIRMADAS NA OBRA, SENDO RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO.
14. EM CASO DE DÚVIDAS DEVEM SER CONSULTADO O PROJETO EM 3D QUE FOI FORNECIDO PELA SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E ESTRUCTURA ESCOLAR - SADE. CASO O PROJETO EM 3D NÃO FOI FORNECIDO, ENTRAR EM CONTATO COM A SECRETARIA PARA QUANDOQUER QUISER ENTRAR EM CONTATO COM O PROJETISTA ESTRUTURAL.
15. EXECUTAR CONTRAVENTAMENTO NA ESTRUCTURA.

PERFIL 2xUF-80x3 (II)  
Perfil de aço dobrado  
Duplo I União Soldada  
Esc.: S/ Escala



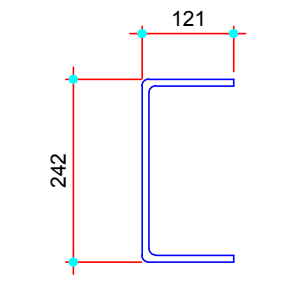
Espessura: 3.0mm  
Raio de concordância: 3.0mm

PERFIL 2xUF-80x5 (II)  
Perfil de aço dobrado  
Caixa Dupla Soldada  
Esc.: S/ Escala



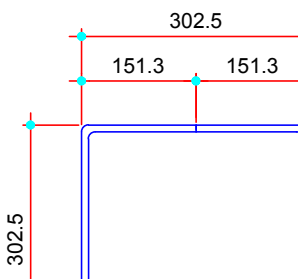
Espessura: 5mm  
Raio de concordância: 8mm

PERFIL UF-80x3  
Perfil de aço dobrado  
Esc.: S/ Escala



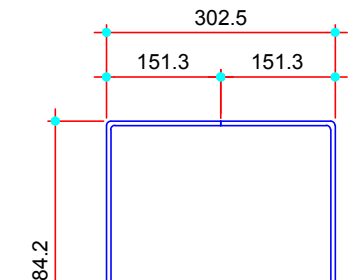
Espessura: 3.0mm  
Raio de concordância: 3.0mm

PERFIL 2xUF-100x3 (II)  
Perfil de aço dobrado  
Caixa Dupla Soldada  
Esc.: S/ Escala



Espessura: 3mm  
Raio de concordância: 3mm

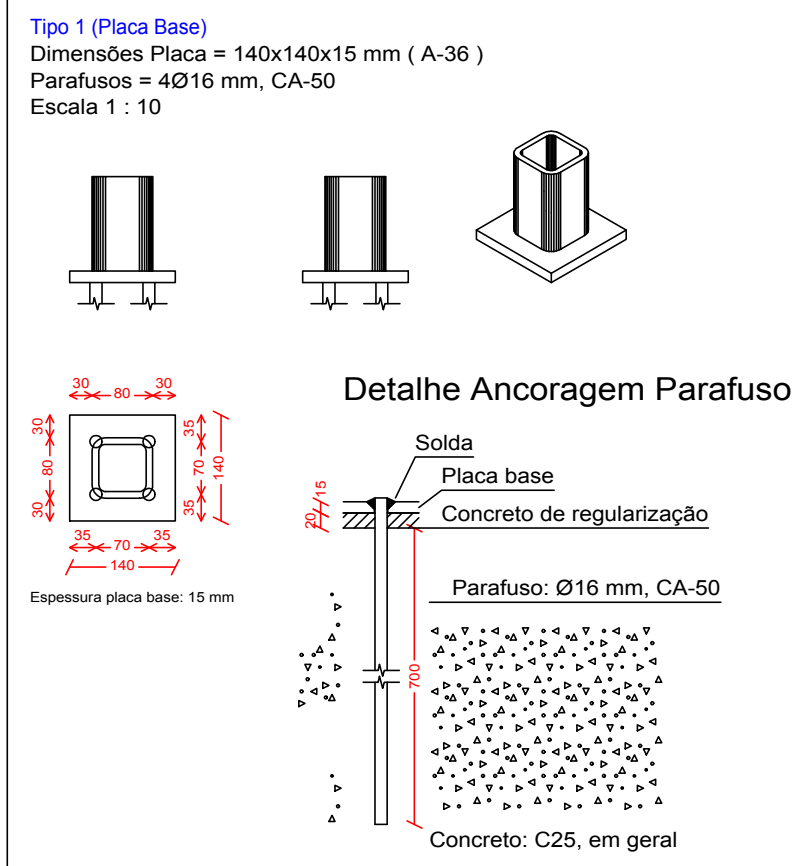
PERFIL 2xU-127x50x1.9  
Perfil de aço dobrado  
Caixa Dupla Soldada  
Esc.: S/ Escala



Espessura: 1.9mm  
Raio de concordância: 1.9mm

Norma de aço laminado: ABNT NBR 8800:2008  
Norma de aço dobrado: ABNT NBR 14762: 2010  
Aço laminado: A-36 250Mpa  
Aço dobrado: A-36 250Mpa  
**OBSERVAÇÃO: COTAS EM MILÍMETROS**

Norma de aço laminado: ABNT NBR 8800:2008  
Norma de aço dobrado: ABNT NBR 14762: 2010  
Aço laminado: A-36 250Mpa  
Aço dobrado: A-36 250Mpa  
Perfis utilizados na treliça:  
Diagonais e montantes: UF-80x3  
Montante central: 2xUF-80x3  
Banzo inferior: 2xUF-100x3  
Banzo superior: 2xUF-100x3  
Filar metálico: 50x50x6  
Terço: 2xU-127x50x1.9 (II)  
Contraventamento: Ø38"



CARBONOS:	
Prefeitura Municipal de Sorriso ESTADO DE MATO GROSSO	
PROJETO:	
ESCOLA MUNICIPAL MORADA DO BOSQUE II	
DETAILHES:	
PROJETO ESTRUTURA METÁLICA - Cobertura Bloco B PERSPECTIVA E DETALHES CONSTRUTIVOS PERFIS UTILIZADOS	
OBRA:	FOLHA:
Escola Municipal Morada do Bosque II	04/04
LOCAL:	
Rua dos Carvalhos Loteamento Morada do Bosque II Sorriso/MT	
AUTOR DO PROJETO:	VISTO:
LUCIANO C. SCABURI PROJ. CIVIL	EDNILSON DE LIMA OLIVEIRA SECRETÁRIO DA CIDADE
ÁREAS: BLOCO EDUCACIONAL: 2.890,75 m²	PROPRIETÁRIO:
OB:	PREFEITURA MUNICIPAL DE SORRISO CNPJ: 03.299.674/0001-62
DATA:	ESCALA:
JUL / 2019	Indicada